SOLUCIONES ANTIABRASIVAS PARA EL MANEJO DE ALTA DE ALTA TEMPERATURA

Morgan Advanced Materials

División Crisoles

Morgan MMS es reconocido como el líder mundial en tecnología y suministro de crisoles y consumibles para fundiciones no ferrosas. A través de más de siglo y medio de continua innovación en ingeniería, hemos brindado soluciones en aplicaciones que incluyen aluminio, bronce, cobre, latón, metales preciosos y zinc, entre otros.

Nuestra capacidad tecnológica ha sido desarrollada por centros de investigación global y desarrollo de producto que forman parte de nuestras operaciones a nivel mundial. Nuestras oportunidades de crecimiento son impulsadas por múltiples mercados.

Entre ellos destacan:

- Aeroespacial
- Defensa
- Electrónica
- Generación de energía
- Manufactura
- Minería
- Transportación

En Morgan MMS ofrecemos la selección más amplia en formas y tamaños de crisoles. Adicionalmente, nuestros crisoles de clase mundial están respaldados por una amplia gama de otros productos diseñados para hacer más productivas las operaciones de fundición.

Entre nuestras marcas más reconocidas se encuentran:

- Excel
- Grafit
- Himelt
- Indux
- Iso-Alustar
- Salamander
- Stabil
- Starrbide
- Suprex
- Syncarb

Con plantas de fabricación en Alemania (NOLTINA Carl Nolte Söhne GmbH), Brasil (Morganite Brasil Ltda), China (MMS Suzhou Co. LTD) e India (Morgan Crucible India y Diamond Crucible Company), así como centros de distribución regionales en Estados Unidos, México y América del Sur y una red de distribuidores altamente calificados entre los que destaca Sonora Naturals SA de CV en México, tenemos la capacidad para responder a las necesidades de nuestros clientes en todo el mundo.

Morgan Advanced Materials

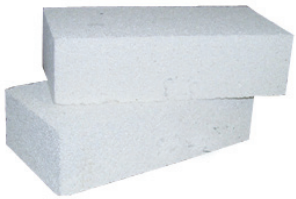
TABLA DESCRIPTIVA DE LA COMPOSICIÓN Y CARACTERÍSTICAS DE LOS PRODUCTOS

CRISOL DE GRAFITO CILÍNDRICO SIN PIQUERA

Ofrecemos una gama completa de crisoles de primera calidad y accesorios para la fusión, mantenimiento, tratamiento y fundición de metales ferrosos y no ferrosos y aleaciones de metales.

CRISOL DE GRAFITO CILÍNDRICO CON PIQUERA

Construidos a partir de una amplia gama de materiales técnicos de alta calidad utilizando técnicas avanzadas de fabricación, los crisoles están disponibles en una amplia gama de tamaños y formas, para un rendimiento óptimo en aplicaciones individuales.



LADRILLOS REFRACTARIOS

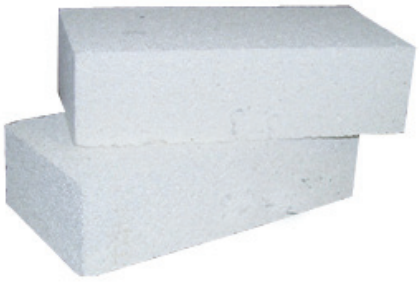
Manejamos una amplia gama de temperaturas en ladrillos refractarios para las aplicaciones de temperaturas muy altas por encima de 1600°C. Estos productos ofrecen un rendimiento superior en aplicaciones de carga y en condiciones en las que la abrasión por abuso mecánico o por el flujo de gases calientes es severo.

COLCHA CERÁMICA

Fibra ligera Superwool® se fabrica utilizando procesos certificados por QS 9000/ISO 9002. y se pueden embolsar a granel, colocar el aire en mantas, convertirlas en placas y formas, convertirlas en módulos plegados, mezclarse con aglutinantes líquidos para revestimientos y cementos, mezclarse con otros materiales para desgaste y resistencia a la fricción.

TABLA DESCRIPTIVA DE LA COMPOSICIÓN Y CARACTERÍSTICAS DE LOS PRODUCTOS

Morgan Advanced Materials



TIPO	PRODUCTO	TEMP. MÁX DE USO (°C)	MATERIAL NECESARIO (g/cm³)	Al_2O_3	SiO_2	$Fe_2O_3+TiO_2$	CaO	RESIST. COMPRESIÓN en frío (N/mm²) @110°C	RESIST. COMPRESIÓN en frío (N/mm²) @1000°C	APLICACIÓN Y DESCRIPCIÓN
ANTIERO-SIVOS	CARBOXITE 31/2 WR	1260	2,9	83	8	3	2	105	141	Alta resistencia mecánica y extraordinaria resistencia a la abrasión(<3 cm³ ASTM C704). Para ser aplicado por colado y gunitado.
	CARBOXITE 27 G	1500	2,15	54	38	3	4	40	30	Proyectable de resistencia mecánica y relativamente baja conductividad térmica. Resistencia a la abrasión @815 °C -5,5 cm³ ASTM C 704.
CONVENCIONALES	FRAXCAST 40/1	1400	2	50	40	4	5	35	20	De uso general.
	CARBOXITE 25	1350	2,1	46	42	2	4	35	20	De bajo contenido de hierro.
	CARBOXITE 29	1600	2,5	84	7	3	4	45	40	Material de alta alúmina con elevada resistencia mecánica en frío y caliente.
BAJO CEMENTO	CARBOCAST 29/2 S	1450	2,3	55	38	4	2	35	75	De alta alúmina y alta resistencia a la compresión.
	CARBOCAST 31	1700	2,8	82	12	3	1	53	98	De muy alta alúmina y muy bajo cemento con excelente resistencia a la compresión.
	MORFLO 165 A	1650	2,6	60	36	2	2	100	120	De flujo mejorado y alta resistencia al choque térmico.
	MORBOND 170 A	1700	2,5	74	16	1	-	30	30	Bi-componente de alta resistencia a la penetrabilidad. Con un 5% de pentóxido de fósforo.
MASAS APISONABLES	CARBORAM 31/IDV	1700	2,9	92	6	0,5	0,3	6	45	Especialmente diseñado para sinterizar a medida que se gasta el revestimiento. Utilizado en el revestimiento del crisol del horno de inducción.
MASAS PLÁSTICAS	FRAXPLAST 85 A	1700	2,8	85	5	1	-	-	45	Plástico de liga fosfórica de alta resistencia mecánica en caliente y excelente resistencia a la erosión por metales y escorias. Especialmente diseñado para servicios severos.