


Fundentes para Refinería

A large, glowing orange-red molten metal ladle is the central focus, suspended by a thick metal rod. The ladle is filled with bright, shimmering molten metal. The background is dark, with some industrial structures and pipes visible, illuminated by the intense light of the molten metal. In the bottom right corner, there is a circular callout box with a dark orange background and a white border. Inside the circle, the text reads: "Productos de calidad que cumplen con todos los requerimientos para un buen desempeño en fundición".

Productos de calidad que cumplen con todos los requerimientos para un buen desempeño en fundición



FUNDENTES PARA REFINERÍA

¿QUÉ ES UN FUNDENTE?

Se conocen con el nombre de fundente o flux a una amplia gama de productos químicos que se utilizan en las plantas de procesamiento de minerales para bajar el punto de fusión normal de las muestras con metales de valor, además de eliminar parte de la escoria del propio proceso.

CARBONATO DE SODIO (Na_2CO_3)

Reacciona con la sílice del mineral para formar óxido de sodio y dióxido de carbono, haciendo más ligera la escoria, por lo cual sube a la superficie.

BÓRAX

(Tetraborato de sodio, $\text{Na}_2\text{B}_4\text{O}_7 \cdot \text{X}$), Disminuye el punto de fusión, disuelve la sílice y algunos óxidos metálicos.

NITRATO DE SODIO o POTASIO (NaNO_3 , KNO_3)

Es un oxidante de los minerales del tipo pirita.

ARENA SÍLICA (SiO_2)

Su función es escorificar al Hierro.

FLUORITA (CaF_2)

No reacciona químicamente en la fusión. Aumenta la fluidez de la escoria, permeabilidad de los gases y acelerando el proceso de fundición.

FUNDENTES PARA REFINERÍA

Debido a que conocemos la importancia de la fusión en planta los productos que ofrecemos son de la más alta calidad y cumplen con todos los requerimientos necesarios para un buen desempeño en fundición.

CÓDIGO	Descripción
RP40001	BORAX PENTAHIDRATADO
RP40002	BORAX ANHIDRIDO
RP60001N	ARENA SILICA MALLA MALLA 200
RP40012N	FLUORITA MALLA 200
RP40003N	CARBONATO DE SODIO DENSO
RP40004N	CARBONATO DE SODIO LIGERO
RP40009N	NITRATO DE SODIO
RP40019N	NITRATO DE POTASIO



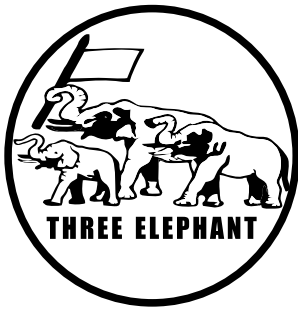
**Searles
Valley
Minerals**



**ASSOCIATED
ADDITIVES**



FUNDENTES PARA REFINERÍA



CERTIFICACIONES

ISO9001:2008

BÓRAX PENTAHIDRATADO**DESCRIPCIÓN**

El bórax (tetaborato de sodio) es un cristal blanco y suave que se disuelven en agua y glicerina.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Bolsa plástica de 25 kg. Almacenar en un lugar seco y bien ventilado, lejos de fuentes de calor y de la luz solar directa. Mantener lejos de puntos de ignición y de agentes oxidantes y de materiales fuertemente ácidos o alcalinos.

DESCRIPCIÓN		CANTIDAD
OXIDO DE BORO, B2O3	%	48.94
HIERRO, Fe	%	0.004
CLORO, Cl	%	0.004
BORATO DE SODIO PENTAHIDRATADO, Na2B4O7·5H2O	%	102.4
AGUA INSOLUBLE, H2O	%	0.005
OXIDO DE SODIO, Na2O	%	21.8
SULFATO, -SO4	%	0.004
MALLA +8	%	0.00

BÓRAX ANHIDRO**DESCRIPCIÓN**

El bórax (tetaborato de sodio) es un cristal blanco y suave que se disuelven en agua y glicerina.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Bolsa plástica de 25 kg. Almacenar en un lugar seco y bien ventilado, lejos de fuentes de calor y de la luz solar directa. Mantener lejos de puntos de ignición y de agentes oxidantes y de materiales fuertemente ácidos o alcalinos.

DESCRIPCIÓN		CANTIDAD
OXIDO DE BORO, B2O3	%	68.94
HIERRO, Fe	%	0.002
BORATO DE SODIO, Na2B4O7	%	99.65
AGUA, H2O	%	0.4
OXIDO DE SODIO, Na2O	%	30.7
SULFATO, -SO4	%	0.008
MALLA +12	%	0.00
MALLA +8	%	0.00

FUNDENTES PARA REFINERÍA



CERTIFICACIÓN
ISO9001:2008

ARENA SÍLICA MALLA 200

DESCRIPCIÓN

Este material se obtiene por lavado, secado, molienda y clasificado de arena sílica de bajo contenido de impurezas.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Se envasa en sacos de rafia con un peso neto de 50 Kg. Se estiba en tarimas y se almacena en un lugar seco y bajo techo.

		CANTIDAD
HUMEDAD	%	0.5
PERDIDAS POR INGNICIÓN	%	1
DENSIDAD APARENTE	g/ml	0.80 MIN
COLOR		GRIS O BLANCA
MALLA +200	%	5.00 MAX
MALLA -200	%	95.00 MIN
SiO ₂	%	97.00 MIN
MgO	%	0.00-1.00

FLUORITA MALLA325

DESCRIPCIÓN

Es un mineral compuesto principalmente por fluoruro de calcio (CaF₂), polvo fino de color blanco, crema o gris claro. Es insoluble en agua y soluble en ácido sulfúrico concentrado caliente liberando ácido fluorhídrico.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Se envasa en sacos de rafia con un peso neto de 50 Kg. Se estiba en tarimas y se almacena en un lugar seco y bajo techo.

		CANTIDAD
HUMEDAD	%	1
APARIENCIA		POLVO FINO
DENSIDAD APARENTE	g/ml	0.90-1.20
COLOR		CREMA O GRIS CLARO
MALLA +200	%	1.00 MAX
MALLA +325	%	4.00 MIN
MALLA -325	%	95
SiO ₂	%	97.00 MIN
MgO	%	0.00-1.00

FUNDENTES PARA REFINERÍA



CERTIFICACIÓN
ISO9001:2008

CARBONATO DE SODIO DENSO Y LIGERO

DESCRIPCIÓN

Sal blanca y translúcida.

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Se envasa en sacos de papel de 50 KG. De preferencia almacenarse en un lugar seco y con baja humedad.

	UNIDAD	CANTIDAD
ARSENICO, As	PPM	3.0 MAX
METALES PESADOS	PPM	10.5 MAX
HIERRO, Fe2O3	PPM	19.0 MAX
PERDIDA POR INGNICIÓN, 250°C	%	0.80 MAX
CLORURO DE SODIO, NaCl	%	0.200 MAX
SULFATO DE SODIO, Na2SO4	%	0.200 MAX
ALCALINIDAD TOTAL, Na2CO3	%	99.20 MIN
DENSIDAD, gr/lt	-	1078.14
ACUMULADO MALLA +100	%	93.0 MIN
ACUMULADO MALLA +200	%	99.3
INSOLUBLES	%	0.048 MAX

NITRATO DE SODIO

DESCRIPCIÓN

Sólido incoloro, ligeramente higroscópico y altamente oxidante

PRESENTACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Saco de rafia de 50 kg. Almacenar separado de sustancias combustibles y reductoras. Mantener en lugar seco.

	UNIDAD	CANTIDAD
NITRATO DE SODIO	%	90
SULFATO DE SODIO	%	5
CLORO	%	0.48 MAX
ACUMULADO MALLA +8	%	20
ACUMULADO MALLA +12	%	78
ACUMULADO MALLA +16	%	98
ACUMULADO MALLA +20	%	99



Somos un corporativo que ofrece una diversa gama de soluciones para la industria minera con:

- Experiencia desarrollada mediante sinergia con nuestros clientes.
- Productos de alto desempeño y de marcas icónicas en el mercado.
- Logística con cobertura total en la república mexicana.
- Inventarios suficientes para suministrar de 2 a 3 meses de consumos de nuestros clientes sin re-stock.
- Respaldo de las fabricas y marcas más reconocidas en el medio minero, las cuales orgullosamente representamos.
- Combinación perfecta entre suministro de productos y capacitaciones de alto valor para nuestros clientes.
- Pruebas de desempeño, las cuales por muchos años han denotado el mejor COSTO-BENEFICIO.

Con el paso del tiempo nos fortalecemos y en cada crisis no solo hemos permanecido, si no que crecemos siendo resilientes, desarrollando e innovando.

Actualmente estamos viviendo un reto nunca antes visto en la historia de la humanidad. Sin embargo, nos adecuamos para seguir adelante y sobre todo, seguir siendo la mejor solución para el mercado minero.

Sonora

Asteroides No. 23. Col. Parque Industrial.
Tel. 01 (662) 251 09 00
C.P. 83299
Hermosillo, Sonora, México.
<https://sonnat.com.mx>

Laboratorio Tecnológico de Metalurgia

Privada Calesa #36, Carretera a Tecoripa Km3.5, (Atrás de Plaza Futura).
C.P. 83299
Tel. 01(662) 251 05 03
Hermosillo, Sonora.
<http://metalurgicos.com.mx>

El Dorado Sistemas de Sinergia

Carretera a la Colorada Km 3.5, Local 8.
Plaza Futura.
Col. Parque Industrial
C.P. 83299
Hermosillo Sonora.
<https://eldoradosistemas.com>

Chihuahua

Carretera Federal 16.
Hermosillo-Chihuahua km. 398
Tel. 01 (662) 156 06 14
Cahuisori, Chihuahua.

Durango

Calle Prolongación Blvd. de Las Rosas 119.
Fraccionamiento Industrial, Nuevo Durango.
C.P. 34217
Tel. (618) 810 23 98
Durango, Durango.

Zacatecas

Secretaría del Seguro Social Interior 12-A y 14-A.
Col. Zona Industrial.
Tel. (492) 899 44 82
C.P. 98604
Guadalupe, Zacatecas.